

LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE TRANSPORT



Poglavlje I. PUR ljepila i sredstva za brtvljenje

1. Körapur 115 - Körapur 125
2. Körapur 128 - Körapur 128 / 2-K
3. KÖRAPUR 140 - KÖRAPUR 140 / 2-K



Poglavlje II. Silna termirana ljepila i sredstva za brtvljenje

4. Körapop 225 - Körapop 225 / 2-K
5. Körapop 235 - Körapop 240
6. Körapop 316 - Körapop 330



Poglavlje III. 2-k-PUR ljepilo

7. Körapur 666 - Körapur 672
8. Körapur 840 - Körapur 842
9. Körapur 572 - Körapur 648



Poglavlje IV. Disperzijska ljepila

10. Köracoll WB 12
11. Köracoll 3350



Poglavlje V. Ljepila na bazi otapala i polimerna ljepila

12. Körapren FU 35 - Körapren FU 36
13. Köratac C 12 - Köratac DF 841



Poglavlje VI. Butilna i silikonska sredstva za brtvljenje

14. Ködiplast CT 100 - Ködiplast CS
15. Ködisil N - Köditec 114



Poglavlje VII. Akriatne ljepljive trake

16. Köratape AT 2
17. Köratape AT 3



Poglavlje VIII. Mase za izravnavanje

18. Körapur 689 - Körapur 690
19. Körapox BS 85 - Körapox BS 90

Poglavlje IX. Sredstva za čišćenje i temeljni premazi

20. Körasolv PR, PU, WL, CR
21. Körabond HG 74 E, HG 77, HG 81, HG 83

KÖRAPUR 115 - KÖRAPUR 125

ELASTIČNA PUR LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za grundirane i lakirane metale, aluminij i čelik, materijale na bazi drva i duromere. Za lijepljenje karoserija, kontejnera i vozila, ventilacijsku i klimatizacijsku tehniku, metalne konstrukcije, itd.

Baza	poliuretan, jednodijelno sredstvo, stvrdnjava se uslijed vlage
Boja	bijela, siva, crna
Gustoća	1,2 g/cm ³
Viskoznost	pastozna, dobra stabilnost, može se nanositi lopaticom i obrađivati pištoljem
Stvrdnjavanje	3 mm (1. dan)
Istezanje do kidanja	450%
Vlačna čvrstoća	2 N/mm ²
Vrijeme stvaranja kore	45 minuta
Svojstva	elastično, dobra otpornost na vlagu, vremenske utjecaje i temperature od -40°C do +90°C (kratkoročno preko +120°C), može se premazati nakon stvrdnjavanja



Brtvljenje u unutarnjim prostorijama sredstvom Körapur 115

KÖRAPUR 115

Elastično jednodijelno PUR sredstvo za brtvljenje prikladno i za lijepljenje.



Brtvljenje protiv prodiranja vode sredstvom Körapur 125

KÖRAPUR 125

Elastično jednodijelno PUR sredstvo za brtvljenje prikladno i za lijepljenje. Ima atest za kontakt s prehrambenim proizvodima.

Shore A tvrdoća	50	48
Promjena volumena	7%	6%
Otpornost na daljnje kidanje	6 N/mm	9 N/mm

Oblik isporuke	290 ml aluminijska kartuša	310 ml aluminijska kartuša
	570 ml crijevna folija	600 ml crijevna folija
		23 kg posuda za boju
		230 kg bačva

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 115 - KÖRAPUR 125

Temperatura obrade	+5°C do +35°C
Priprema	Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od masnoća. Prianjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Za čišćenje onečišćenih podloga preporučujemo sredstva Körasolv PU ili CR. Kod dijelova prevučениh praškastim lakom preporučuje se uporaba sredstva Körasolv WL. Kako bi se poboljšalo prianjanje na neupijajućim podlogama, kao što su, npr. staklo, plastika ojačana staklenim vlaknima, šperploča, aluminij, plemeniti čelik, itd., preporučujemo naša sredstva Körabond HG 81 ili HG 83, a za upijajuće površine, kao što je, npr., drvo, naše sredstvo Körabond HG 74 E. Na umjetnim se materijalima, kao što su ABS ili PVC, prianjanje može poboljšati sredstvom Körabond HG 77. Pritom je potrebno prethodno napraviti nekoliko proba.
Lijepljenje	Materijal nanesite na podlogu lopaticom ili pištoljem za kit. Potrebna debljina sloja ljepljivosti ovisi o očekivanoj maksimalnoj apsorpciji kretanja. Dijelove koji se lijepe treba spojiti u roku 20 minuta nakon nanošenja ljepljivosti. Preporuča se da se spoj fiksira do stvrdnjavanja koje ovisi o temperaturi, vlažnosti u zraku i dimenziji fuga.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. Kod skladištenja u zatvorenim spremnicima ljepljivo može obrađivati do 9 mjeseci.
Otapala i sredstva za čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU . Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

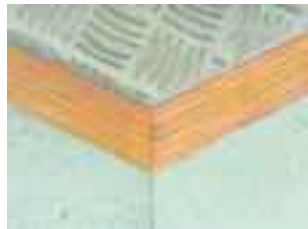
Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPUR 128 - KÖRAPUR 128 / 2-K

ELASTIČNA PUR LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za grundirane i lakirane metale, aluminij i čelik, materijale na bazi drva i duromere. Za lijepljenje karoserija, kontejnera i vozila, ventilacijsku i klimatizacijsku tehniku, metalne konstrukcije, itd.

Baza	poliuretan, stvrdnjava se uslijed vlage
Gustoća	1,2 g/cm ³
Stvrdnjavanje	3 mm (1. dan)
Istezanje do kidanja	450%
Vlačna čvrstoća	2 N/mm ²
Shore A tvrdoća	45
Svojstva	elastično, dobra otpornost na vlagu, vremenske utjecaje i temperature od -40°C do +90°C (kratkoročno preko +120°C), može se premazati nakon stvrdnjavanja Za brže stvrdnjavanje preporučujemo uporabu sredstva Körapur 128 / 2-K uz učvršćivač Köracur 110



Za izradu poda u hladnjači sredstvom mit Körapur 128



Brtvljenje krovnog elementa sredstvom Körapur 128 / 2-K

KÖRAPUR 128

Elastično jednokomponentno PUR sredstvo za brtvljenje, samoizravnavajuće, za površinsko lijepljenje i brtvljenje

KÖRAPUR 128 / 2-K

Elastično PUR sredstvo za brtvljenje prikladno i za lijepljenje.

Boja	Bijela, cca RAL 9010	bijela
Viskoznost	samoizravnavajuće, može se jednostavno obrađivati	pastozna, dobra čvrstoća
Vrijeme stvaranja kore	35 minuta	-
Vrijeme u kanti	-	15 minuta
Promjena volumena	9%	< 1%
Otpornost na daljnje kidanje	6 N/mm	4 N/mm

Oblik isporuke	600 ml crijevna folija	310 ml aluminijska kartuša 600 ml crijevna folija 23 kg posuda za boju 230 kg bačva
----------------	------------------------	--

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 128 - KÖRAPUR 128 / 2-K

Temperatura obrade	+5°C do +35°C
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od masnoća. Prianjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Za čišćenje onečišćenih podloga preporučujemo sredstva Körasolv PU ili CR. Kod dijelova prevučених praškastim lakom preporučuje se uporaba sredstva Körasolv WL. Kako bi se poboljšalo prianjanje na neupijajućim podlogama, kao što su, npr. staklo, plastika ojačana staklenim vlaknima, šperploča, aluminij, plemeniti čelik, itd., preporučujemo naša sredstva Körabond HG 81 ili HG 83, a za upijajuće površine, kao što je, npr., drvo, naše sredstvo Körabond HG 74 E. Na umjetnim se materijalima, kao što su ABS ili PVC, prianjanje može poboljšati sredstvom Körabond HG 77. Pritom je potrebno prethodno napraviti nekoliko proba.
Lijepjenje	Materijal nanesite na podlogu lopaticom ili pištoljem za kit. Potrebna debljina sloja ljepljivosti ovisi o očekivanoj maksimalnoj apsorpciji kretanja. Dijelove koji se lijepe treba spojiti u roku 20 minuta nakon nanošenja ljepljivosti. Preporuča se da se spoj fiksira do stvrdnjavanja koje ovisi o temperaturi, vlažnosti u zraku i dimenziji fuga.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. Kod skladištenja u zatvorenim se spremnicima ljepljivo može obrađivati do 9 mjeseci.
Otapala i sredstva za čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU . Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPUR 140 - KÖRAPUR 140 / 2-K

ELASTIČNA PUR LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Elastična, jednokomponentna i dvokomponentna ljepila koja se stvrdnjavaju zahvaljujući vlažnosti u zraku, za grundirane i lakirane metale, aluminij i čelik, materijale na bazi drva i duroplaste.

Za lijepljenje karoserija, kontejnera i vozila, ventilacijsku i klimatizacijsku tehniku.

Baza	poliuretan, stvrdnjava se uslijed vlage
Boja	bijela, siva, crna
Gustoća	1,2 g/cm ³
Viskoznost	pastozna, dobra čvrstoća
Vrijeme stvaranja kore	45 minuta
Istezanje do kidanja	400%
Vlačna čvrstoća	4 N/mm ²
Otpornost na smicanje	3 N/mm ² (kod debljine sloja od 2 mm)
Otpornost na daljnje kidanje	7 N/mm
Promjena volumena	7%
Shore A tvrdoća	55
Svojstva	elastično, dobra otpornost na vlagu, vremenske utjecaje i temperature od -40°C do +90°C (kratkoročno do +120°C). Može se premazati nakon stvrdnjavanja. Za brže stvrdnjavanje preporučujemo uporabu Körapur 140 / 2-K i učvršćivač Köracur 110.



Lijepljenje vodilice za utovar u dvije razine sredstvom Körapur 140

KÖRAPUR 140

Elastično jednokomponentno PUR ljepilo



Lijepljenje rubnih profila sredstvom Körapur 140 / 2-K

KÖRAPUR 140 2-K

Elastično jednokomponentno PUR ljepilo optimalne čvrstoće

Vrijeme u kanti	-	20 min
Stvrdnjavanje	3 mm (1. dan)	2 - 3 sata
Oblik isporuke	310 ml aluminijska kartuša 600 ml crijevna folija 23 kg posuda za boju 230 kg bačva	23 kg posuda za boju 230 kg bačva

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 140 - KÖRAPUR 140 / 2-k

Temperatura obrade +5°C do +35°C

Priprema Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od masnoća. Prianjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Za čišćenje onečišćenih podloga preporučujemo sredstva Körasolv PU ili CR. Kod dijelova prevučених praškastim lakom preporučuje se uporaba Körasolv WL. Kako bi se poboljšalo prianjanje na neupijajućim podlogama, kao što su, npr. staklo, plastika ojačana staklenim vlaknima, šperploča, aluminij, plemeniti čelik, itd., preporučujemo naša sredstva Körabond HG 81 ili HG 83, a za upijajuće površine, kao što je, npr., drvo, naše sredstvo Körabond HG 74 E. Na umjetnim se materijalima, kao što su ABS ili PVC, prianjanje može poboljšati sredstvom Körabond HG 77. Pritom je potrebno prethodno napraviti nekoliko proba.

Lijepjenje Materijal nanesite pištoljem za kit na podlogu. Potrebna debljina sloja lijepila ovisi o očekivanoj maksimalnoj apsorpciji kretanja. Dijelovi lijepjenja trebaju se spojiti u roku 10 minuta nakon nanošenja i nakon toga ih mehanički fiksirati. Zbog slabog početnog prianjanja preporuča se da se spoj fiksira do stvrdnjavanja koje ovisi o temperaturi, vlažnosti u zraku i dimenziji fuga.

Skladištenje Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. U originalnim se spremnicima može obrađivati do 9 mjeseci.

Čišćenje Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPOP 225 - KÖRAPOP 225 / 2-K

ELASTIČNA STP LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za lijepljenje karoserija, kontejnera i vozila, ventilacijsku i klimatizacijsku tehniku, metalne konstrukcije, itd.

Dobro prijanjanje uz staklo, brojne metale (cink, aluminij, čelik), lakove i temeljne premaze, materijale na bazi drva, duroplaste i termoplaste.

Atest za kontakt s prehrambenim proizvodima.

Dobra UV postojanost.

Na većini je podloga dovoljno sredstvo za čišćenje ljepljivosti.

Baza	STP polimer, stvrdnjava se uslijed vlage
Boja	bijela (druge boje na upit)
Gustoća	1,44 g/cm ³
Viskoznost	pastozna, dobra čvrstoća
Vrijeme stvaranja kore	25 minuta
Istezanje do kidanja	500%
Vlačna čvrstoća	3,0 N/mm ²
Otpornost na daljnje kidanje	20 N/mm (DIN 53 515)
Shore A tvrdoća	42
Svojstva	elastično, dobra otpornost na vlagu, vremenske utjecaje i temperature od -40°C do +80°C, kratkoročno i do +120°C. Može se odmah nakon nanošenja poprskati brojnim lakovima. Bez izocijanata i silikona. Prijanjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Za brže stvrdnjavanje preporučujemo uporabu sredstva Körapop 225 / 2-K uz učvršćivač Köracur 310.



Lijepljenje i brtvljenje poklopca prtljažnika sredstvom Körapop 225

KÖRAPOP 225

STP, može se nanositi lopaticom



Lijepljenje rubnih profila sredstvom Körapop 225 / 2-K

KÖRAPOP 225 / 2-K

STP, bez otapala

Vrijeme u kanti	-	20 minuta
Vrijeme stvrdnjavanja	3 mm (24 sata)	2 - 3 sata
Oblik isporuke	310 ml PE kartuša 600 ml crijevna folija 25 kg posuda za boju 270 kg bačva	220 ml kartuša 25 kg posuda za boju 270 kg bačva

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPOP 225 - KÖRAPOP 225 / 2-K

Temperatura obrade	+5°C do +30°C
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe, očišćene od prašine i masnoća. Prianjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Körapop 225 i Körapop 225 / 2-k mogu se upotrebljavati na većini podloga bez uporabe temeljnog premaza. Pritom je potrebno prethodno napraviti nekoliko proba.
Lijepljenje	Körapop 225 pištoljem nanosite na podlogu. Debljina sloja ovisi o svojstvu materijala koji se lijepe. Spojne površine treba položiti i pritisnuti u roku 10 minuta nakon nanošenja ljepila. Preporuča se da se spoj fiksira do stvrdnjavanja koje ovisi o debljini sloja, temperaturi i vlažnosti u zraku.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. Neotvoreno se pakiranje može obrađivati do 12 mjeseci.
Čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

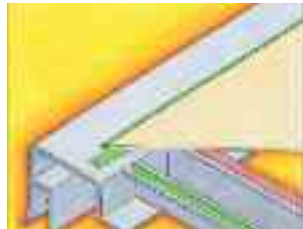
Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPOP 235 - KÖRAPOP 240

ELASTIČNA STP LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za lijepljenje karoserija, kontejnera i vozila.
 Dobro prijanjanje uz staklo, brojne metale, lakove i temeljne premaze, materijale na bazi drva, duroplaste i termoplaste.
 Dobra UV postojanost.
 Na većini je podloga dovoljno sredstvo za čišćenje ljepljiva.

Baza	MS polimer, jednokomponentno sredstvo, stvrdnjava se uslijed vlage
Boja	bijela (druge boje na upit)
Viskoznost	pastozna, dobra čvrstoća
Vrijeme stvaranja kore	10 minuta
Vlačna čvrstoća	3,3 N/mm ²
Svojstva	elastično, dobra otpornost na vlagu, vremenske utjecaje i temperature od -40°C do +90°C (kratkoročno do +120°C). Može se premazati nakon stvrdnjivanja. Bez izocijanata i silikona. Prijanjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt.



Za lijepljenje krovnih lukova sredstvom Körapop 235



Lijepljenje i brtvljenje montažnih dijelova od termoplastičnih umjetnih materijala sredstvom Körapop 240

KÖRAPOP 235

MS-polimer, može se nanositi lopaticom, izvrsna mehanička svojstva

KÖRAPOP 240

Dobra otpornost na vlažne obloge

Gustoća	1,44 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Istezanje do kidanja	550%	430%
Otpornost na smicanje	2,2 N/mm ²	2,7 N/mm ²
Otpornost na daljnje kidanje	24 N/mm	21 N/mm
Shore A tvrdoća	50	55

Oblik isporuke	310 ml PE kartuša	310 ml PE kartuša
	600 ml crijevna folija	600 ml crijevna folija
	25 kg posuda za boju	25 kg posuda za boju
	270 kg bačva	270 kg bačva

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPOP 235 - KÖRAPOP 240

Temperatura obrade	+5°C do +30°C
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe, očišćene od prašine i masnoća. Prianjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Körapop 235 i Körapop 240 mogu se upotrebljavati na većini podloga bez uporabe temeljnog premaza. Pritom je potrebno prethodno napraviti nekoliko proba.
Lijepljenje	Materijal pištoljem nanosite na podlogu. Debljina sloja ovisi o svojstvu materijala koji se lijepe. Dijelovi lijepjenja trebaju se spojiti u roku 5 minuta nakon nanošenja i nakon toga ih mehanički fiksirati. Vrijeme stvrdnjanja ovisi o temperaturi, relativnoj vlažnosti u zraku i dimenziji fuga.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. Neotvoreno se pakiranje može obrađivati do 9 mjeseci.
Čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPOP 316 - KÖRAPOP 330

ELASTIČNA STP LJEPILA I SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za lijepljenje karoserija, kontejnera i vozila.
 Dobro prijanjanje uz staklo, brojne metale, lakove i temeljne premaze, materijale na bazi drva, duroplaste i termoplaste.
 Dobra UV postojanost.
 Na većini je podloga dovoljno sredstvo za čišćenje ljepila.

Baza	silan terminirani polimer, stvrdnjava se uslijed vlage
Boja	bijela (druge boje na upit)
Viskoznost	pastozna, dobra čvrstoća
Vrijeme stvaranja kore	10 minuta
Vlačna čvrstoća	3,3 N/mm ²
Svojstva	elastično, dobra otpornost na vlagu, vremenske utjecaje i temperature od -40°C do +90°C (kratkoročno do +120°C). Može se premazati nakon stvrdnjivanja. Bez izocijanata i silikona. Prijanjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt.



Brtvljenje zavarenih šavova sredstvom Körapop 316

KÖRAPOP 316

ST polimer, može se prskati i nanositi lopaticom, izvrsna mehanička svojstva



Lijepljene ukrasnih letvica sredstvom Körapop 330

KÖRAPOP 330

Dobro početno prijanjanje

Gustoća	1,44 g/cm ³	1,60 g/cm ³
Istezanje do kidanja	550%	200%
Otpornost na smicanje	2,2 N/mm ²	1,3 N/mm ²
Otpornost na daljnje kidanje	24 N/mm	10 N/mm
Shore A tvrdoća	50	58

Oblik isporuke	310 ml PE kartuša 600 ml crijevna folija	310 ml PE kartuša 600 ml crijevna folija
----------------	---	---

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRACOLL WB 12 - KÖRACOLL 3350

Temperatura obrade	+15°C do +35°C
Priprema	Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe, očišćene od prašine i masnoća. Pridržavati se uputa o obradi!

KÖRACOLL WB 12

KÖRACOLL 3350

Lijepljenje

Kod lijepljenja jedne strane ljepljivo nanijeti na podlogu nazubljenom lopaticom. Oblogu odmah, najkasnije 10 minuta nakon nanošenja ljepljiva položiti i pažljivo zalijepiti trljajući ili valjajući. Po potrebi ostaviti da nabubri iz šava - ljepljivo odmah odstraniti čistom vodom. Otvoreno vrijeme cca 20 minuta.

Kod kontaktnog lijepljenja ljepljivo nanijeti fino nazubljenom lopaticom, lopaticom A4 ili kistom na materijale koji se lijepe i ostaviti sušiti na zraku cca 20 - 40 minuta. Nakon toga spojiti i snažno pritisnuti. Tijekom prve faze stvrdnjavanja (3 - 8 sati) lijepljenje ne smije biti izloženo vlačnom smicanju.

Ljepljivo se nanosi uređajima za prskanje, tlakom materijala od 3 do 5 bara i mlaznicom promjera 1,5 mm. Nakon sušenja (cca 60 minuta na sobnoj temperaturi, može se ubrzati toplinom) slijedi lijepljenje u postupku dubokog vučenja. Vrijeme vrućeg lijepljenja ovisi o provodljivosti topline materijala. Vrijeme i temperaturu vrućeg lijepljenja potrebno je odrediti u nekoliko proba.

Maksimalna se otpornost na temperaturu postiže nakon 3 - 4 dana.

Čišćenje

Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Kod obrade sredstava Körapur WB 12 ili Körapur 3350 izbjeći izravan doticaj s nestvrdnutim materijalom. Nositi zaštitne rukavice.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPOP 316 - KÖRAPOP 330

Temperatura obrade	+5°C do +30°C
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe, očišćene od prašine i masnoća. Prianjanje i kompatibilnost s umjetnim materijalima i lakovima treba provjeriti zasebno za svaki objekt. Körapop 316 i Körapop 330 mogu se upotrebljavati na većini podloga bez uporabe temeljnog premaza. Pritom je potrebno prethodno napraviti nekoliko proba.
Lijepljenje	Materijal pištoljem nanesite na podlogu. Debljina sloja ovisi o očekivanom maksimalnom kretanju fuge. Dijelove koji se lijepe treba spojiti u roku 10 minuta nakon nanošenja ljepila. Vrijeme stvrdnjavanja ovisi o temperaturi, debljini sloja i vlažnosti u zraku.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. Neotvoreno se pakiranje može obrađivati do 9 mjeseci.
Čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

2-K PUR REAKCIJSKA LJEPILA

Reakcijska ljepila za montažno lijepljenje u automobilskoj industriji.
 Dobro prijanjanje uz materijale na bazi drva, aluminij, čelik, duroplaste i neke termoplaste.

Baza	poliuretan, dvokomponentno ljepilo, bez otapala
Boja	bež
Svojstva	dobra otpornost na vlagu i vremenske utjecaje, dobro prijanjanje uz aluminij, materijale na bazi drva, PVC (tvrdi), plastiku ojačanu staklenim vlaknima



Za izradu poda u hladnjači sredstvom KÖrapur 666

KÖRAPUR 666

Posebno prikladno za izradu podnih elemenata u hladnjačama.



Lijepljenje 5-slojnog sendvič panela sredstvom KÖRAPUR 672

KÖRAPUR 672

Srednje vrijeme u kanti, srednja srednje otvoreno vrijeme, dobra svojstva na materijalima na bazi drva materijalima na bazi drva

Vrijeme u kanti	promjenjivo (3 - 90 min)	promjenjivo (20 - 80 min)
Gustoća	1,70 g/cm ³ (smola) 1,23 g/cm ³ (učvršćivač) 1,63 g/cm ³ (mješavina)	1,67 g/cm ³ (smola) 1,23 g/cm ³ (učvršćivač) 1,60 g/cm ³ (mješavina)
Viskoznost	50.000 mPas (mješavina)	cca 8.000 mPas (mješavina)
Omjer miješanja	Smola : Učvršćivač 6 : 1 (prema težini)	Smola : Učvršćivač 5 : 1 (prema težini)
Početna čvrstoća	12 - 16 h (na +20°C i vremenu u kanti od 90 min)	8 h (na +20°C i vremenu u kanti od 60 min)
Otpornost na smicanje	<u>aluminij/drvo</u> 17 N/mm ² na -20°C 14 N/mm ² na +20°C 3,5 N/mm ² na +80°C	-

Oblik isporuke	0,350 kg kartuša za miješanje 1 kg jedinica za miješanje 6 kg kanta 30 kg posuda za boju 300 kg bačva	5 kg kanta 30 kg posuda za boju 300 kg bačva 1.300 kg kontejner
----------------	---	--

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

Temperatura obrade	+5°C do +25°C
Priprema	<p>Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. U pravilu je metale potrebno prethodno tretirati, prema potrebi izbrusiti.</p> <p>Temeljni premaz poboljšava otpornost na starenje lijepljenih spojeva, kao i otpornost na hidrolizu.</p> <p>Komponente A i B miješati miješalicom (cca 400 Upm) dok mješavina ne postigne ravnomjernu boju.</p> <p>Pripazite na upute o obradi za kartuše za miješanje.</p>
Lijepljenje	<p>Ljepilo nanijeti ravnomjerno na dijelove koji se lijepe te ih zatim spojiti.</p> <p>Kod sredstva Körapur 666 može se lagano opteretiti lijepljenje nakon 12 - 16 sati. Körapur 666 postiže završnu čvrstoća nakon 36 sati, a Körapur 672 nakon 24 sata.</p>
Skladištenje	<p>Ne skladištiti ispod +10°C ili iznad +25°C. Neotvoreno se pakiranje može obrađivati do 12 mjeseci.</p>
Čišćenje	<p>Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti. Kod obrade sredstava Körapur 666 i Körapur 672 izbjeći izravan doticaj s nestvrdnutim materijalom.</p> <p>Nositi zaštitne rukavice.</p>

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

2-K PUR REAKCIJSKA LJEPILA

Reakcijska ljepila za montažno lijepljenje u automobilskoj industriji.
 Dobro prijanjanje uz aluminij, čelik, duroplaste i neke termoplaste.
 Dobra prigušna svojstva

Baza	poliuretan, dvokomponentno ljepilo, bez otapala
Boja	bež
Svojstva	Dobra otpornost na vlagu i vremenske utjecaje
Omjer miješanja	Smola : Učvršćivač = 5: 1 (prema težini)



Lijepljenje podne zaštitne letve sredstvom Kōrapur 840

KÖRAPUR 840

Lijepljenje podne zaštitne letve, vodilice za utovar u dvije razine, itd.



Montažno lijepljenje s sredstvom KÖRAPUR 842

KÖRAPUR 842

Lijepljenje podne zaštitne letve, vodilice za utovar u dvije razine, itd.
 Dobra prigušna svojstva

Vrijeme u kanti	Promjenjivo (2 / 8 / 15 / 20 / 45 min)	Promjenjivo (15 / 20 / 80 min)
Početna čvrstoća	40 minuta - 8 sati na +20°C (ovisno o vremenu u kanti)	3 - 12 sati na +20°C (ovisno o vremenu u kanti)
Gustoća	1,55 g/cm ³ (smola) 1,23 g/cm ³ (učvršćivač) 1,45 g/cm ³ (mješavina)	1,50 g/cm ³ (smola) 1,23 g/cm ³ (učvršćivač) 1,46 g/cm ³ (mješavina)
Viskoznost	40.000 mPas (mješavina)	55.000 mPas (mješavina)
Otpornost na smicanje	<u>aluminij/aluminij</u> 24 N/mm ² na -20°C 16 N/mm ² na +20°C 4,4 N/mm ² na +80°C	<u>aluminij/aluminij</u> 13 N/mm ² na -20°C 9 N/mm ² na +20°C 3 N/mm ² na +80°C

Oblik isporuke	0,540 kg tandem kartuša 0,360 kg kartuša za miješanje 5 kg kanta 30 kg posuda za boju 300 kg bačva	0,360 kg kartuša za miješanje 300 kg bačva
----------------	--	---

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

Temperatura obrade	+5°C do +25°C
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. U pravilu je metale potrebno prethodno tretirati, prema potrebi izbrusiti. Temeljni premaz poboljšava otpornost na starenje lijepjenih spojeva, kao i otpornost na hidrolizu. Komponente A i B miješati miješalicom (cca 400 Upm) dok mješavina ne postigne ravnomjernu boju. Pripazite na upute o obradi za kartuše za miješanje.
Lijepljenje	Ljepilo nanijeti ravnomjerno na dijelove koji se lijepe te ih zatim spojiti. Kod Körapur 840 i 842 može se lagano opteretiti lijepljenje nakon 12-16 sati. Završna se čvrstoća postiže nakon 24 sata.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +10°C ili iznad +25°C. Neotvoreno se pakiranje može obrađivati do 12 mjeseci.
Čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti. Kod obrade sredstava Körapur 840 i Körapur 842 izbjeći izravan doticaj s nestvrdnutim materijalom. Nositi zaštitne rukavice.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

2-K PUR REAKCIJSKA LJEPILA

Za izradu sendvič panela za hladnjače, kamp-prikolica i kamp-vozila.
 Dobro prijanjanje uz materijale na bazi drva, aluminij, čelik, plastiku ojačanu staklenim vlaknima, duroplaste i neke termoplaste.

Baza	poliuretan, dvokomponentno ljepilo, bez otapala
Boja	bež
Svojstva	Dobra otpornost na vlagu i vremenske utjecaje. Vrlo dobra prijanjuća svojstva.



Lijepljenje elementa bočnog zida sredstvom Körapur 572

KÖRAPUR 572

Srednje vrijeme u kanti, srednja Viskoznost



Lijepljenje 4-slojnog sendvič panela

KÖRAPUR 648

Duže vrijeme u kanti srednje otvoreno vrijeme, niska viskoznost

Gustoća	1,65 g/cm ³ (smola) 1,23 g/cm ³ (učvršćivač) 1,60 g/cm ³ (mješavina)	1,49 g/cm ³ (smola) 1,23 g/cm ³ (učvršćivač) 1,42 g/cm ³ (mješavina)
Viskoznost	cca 8.000 mPas (mješavina)	cca 1.400 mPas (mješavina)
Omjer miješanja	Smola : Učvršćivač 5 : 1 (prema težini)	Smola : Učvršćivač 3,5 : 1 (prema težini)
Vrijeme u kanti	60 minuta	120 minuta
Otvoreno vrijeme	90 minuta	180 minuta
Početna čvrstoća	6 - 8 sata	12 - 16 sata

Oblik isporuke	300 kg bačva	30 kg posuda za boju 270 kg bačva 1.300 kg kontejner
----------------	--------------	--

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

Temperatura obrade	+5°C do +25°C
Priprema	<p>Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. U pravilu je metale potrebno prethodno tretirati, prema potrebi izbrusiti.</p> <p>Temeljni premaz poboljšava otpornost na starenje lijepljenih spojeva, kao i otpornost na hidrolizu. Komponente A i B miješati miješalicom (cca 400 Upm) dok mješavina ne postigne ravnomjernu boju.</p>
Lijepljenje	<p>Ljepilo nanijeti ravnomjerno valjkom i lopaticama na dijelove koji se lijepe te ih zatim spojiti. Debljina sloja ovisi o svojstvu materijala koji se lijepe. Körapur 572 postiže završnu čvrstoća nakon 24 sati, a Körapur 648 nakon 36 sata. Čvrstoća za rukovanje postiže se ranije.</p>
Skladištenje	<p>Ne skladištiti ispod +10°C ili iznad +25°C. Neotvoreno se pakiranje može obrađivati do 12 mjeseci.</p>
Čišćenje	<p>Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.</p> <p>Kod obrade sredstava Körapur 572 i Körapur 648 izbjeći izravan doticaj s nestvrdnutim materijalom. Nositi zaštitne rukavice.</p>

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRACOLL WB 12 - KÖRACOLL 3350

DISPERZIJSKA LJEPILA BEZ OTAPALA

Za vagone, kamp-prikolice i kamp-vozila.
 Za lijepljenje podnih obloga, zvučne i toplinske izolacije, visokotlačnih dekorativnih laminata međusobno ili s drvom, limom, plastikom ojačanom staklenim vlaknima i PUR elementima, kao i lakiranim površinama.
 Univerzalno ljepilo za razne primjene.

Boja	bijela
Gustoća	1,0 g/cm ³
Svojstva	ima svojstvo popunjavanja, žilavo elastično, izrazita otpornost na vlagu, dobra otpornost na temperaturu do cca +110°C



Lijepljenje podnih obloga sredstvom Köracoll WB 12

KÖRACOLL WB 12
 Univerzalno ljepilo za razne primjene; WL-br. 430101



Lijepljenje zidnih i podnih obloga sredstvom Köracoll 3350

KÖRACOLL 3350
 Za kaširanje PVC pjenastih folija i ABS folija u postupku vrućeg lijepljenja

Baza	EVA / akrilat kopolimer sa samoumrežavajućim svojstvima	poliuretan toplinski aktiviran
Viskoznost	9.000 - 13.000 mPas, može se prskati, nanositi valjkom, lopaticom i kistom	5.000 mPas
Kruta tvar	68 %	49 %
Pojačivač	-	serija Köracur D
Omjer miješanja	-	100 : 5
Vrijeme u kanti	-	8 sati
Temperatura aktivacije	-	cca. +45°C (ovisna o vremenu međuskладиštenja)
Utrošak	250-400 g/m ² (ovisno o podlozi)	60-120 g/m ² (ovisno o podlozi)

Oblik isporuke	10 kg plastična kanta	5 kg kanta
----------------	-----------------------	------------

KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

POLIKLOROPREN KONTAKTNA LJEPILA

Za univerzalna lijepljenja u automobilskoj industriji. Za lijepljenje zidnih i podnih obloga, kao i svih dekorativnih laminatnih ploča na drvo (ploče od iverice i šperploče), PVC i gumene profile. Nije prikladno za lijepljenje polistirenske pjene.

Baza	polikloropren, sadrži otapala
Gustoća	0,86 g/cm ³
Utrošak	250 - 300 g/cm ³ (ovisno o podlozi)



Lijepljenje zidnih obloga u autobusima i kamp-prikolicama, itd. sredstvom Körapren FU 35

KÖRAPREN FU 35

Može se prskati, za veće površine



Lijepljenje podnih obloga sredstvom Körapren FU 36

KÖRAPREN FU 36

Ljepilo za univerzalna kontaktna lijepljenja, može se nanositi lopaticom i premazati; prikladno i za lijepljenje na mineralne podloge i metal

Boja	svijetložuta, prozirna	Bernstein
Viskoznost	400 mPas	3.200 mPas
Kruta tvar	21 %	25 %
Svojstva	Visoko prijanjanje kontakata, dobra otpornost na vlagu i toplinu	Uvjetna otpornost na vlagu

Oblik isporuke	10 kg posuda za boju	750 g limenka
	170 kg bačva	5 kg kanta
		12,5 kg posuda za boju
		25 kg posuda za boju

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

Temperatura obrade	+12°C do +25°C
Priprema	Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća.
Skladištenje	U neotvorenim se originalnim spremnicima može skladištiti između +10°C i +25°C do 12 mjeseci.
Čišćenje	Alat očistiti sredstvom Körasolv PU.

KÖRAPREN FU 35

Lijepljenje

Ljepilo nanijeti ravnomjerno u postupku prskanja na oba dijela koja se lijepe. Pritisak prskanja i promjer mlaznica za prskanje pri tome ovise o dotičnoj primjeni. Dijelove nakon vremena čekanja (vrijeme sušenja na zraku) od 10 - 15 minuta spojiti precizno, dobro pritisnuti, odnosno prijeći valjkom. Vrijeme čekanja ovisi o sobnoj temperaturi, debljini sloja lijepljenja i sposobnosti upijanja podloge. Dijelovi se mogu spojiti ako je film ljepila još malo ljepljiv, a pri laganom pritisku prstiju ne ostaje na prstu.

KÖRAPREN FU 36

Ljepilo nanijeti ravnomjerno kistom ili valjkom na obje površine lijepljenja. Dijelove nakon vremena čekanja (vrijeme prozračivanja) od cca 15 spojiti precizno, kratko, ali snažno pritisnuti. Dijelove je potrebno zalijepiti najkasnije 60 minuta nakon nanošenja ljepila. Vrijeme čekanja ovisi o sobnoj temperaturi, debljini nanosa, debljini sloja i sposobnosti upijanja podloge.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene.

KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

POLIMERNA LJEPILA

Za lijepljenje gume (EPDM, SBR, CR) s brojnim drugim materijalima, kao što su, npr., drvo, metal, duromeri, odnosno za međusobno lijepljenje mekog PVC-a, folija i brtvi.

Baza	Umjetna smola
Boja	prozirna
Konzistencija	može se jednostavno razmazati



Lijepljenje gumenih predmeta na metal i umjetne materijale (ne PE, PP, itd.) sredstvom Köratac C 12

KÖRATAC C 12

Brzo stvrdnjava, bez otapala, za manje površine



Lijepljenje brtvi za vrata od mekanog PVC-sredstvom Köratac DF 841

KÖRATAC DF 841

Za lijepljenje mekih i tvrdih PVC dijelova i pri proizvodnji komercijalnih vozila

Gustoća	1,0 g/cm ³	0,9 g/cm ³
Utrošak	100-250 g/m ²	60-100 g/m ²
Otvoreno vrijeme	manje od 30 sek.	manje od 1 minute
Svojstva	visoko prijanjanje kontakata, dobra otpornost na vlagu	Visoko prijanjanje kontakata, visoka početna čvrstoća, dobra otpornost na vlagu i toplinu

Oblik isporuke	20 g boca	1 kg limenka
	50 g boca	10 kg kantica
	100 g boca	170 kg bačva

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

Temperatura obrade	ne ispod +12°C
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +12°C. U originalnim se spremnicima može skladištiti do 12 mjeseci.
Čišćenje	Körasolv PU

	KÖRATAC C 12	KÖRATAC DF 841
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. Stvrdnjavanje počinje uz pomoć vlage u zraku koja mora iznositi između 40 i 70 % relativne vlažnosti.	Zbog raznolikosti pojedinih vrsta PVC-a, posebno mekog PVC, u probama je potrebno provjeriti bubrenje i topljivost materijala koji se lijepe. Onečišćene folije očistiti sredstvom Körasolv
Lijepjenje	Precizno doziranje vrhom tube. Dijelove položiti u još uvijek mokar film i laganim pritiskom utiskati cca 10 - 12 sekundi. Za vrijeme pritiskanja nastaje samo djelomično stvrdnjavanje koje materijale već toliko snažno drži da ispravak više nije moguć. Potpuno se stvrdnjavanje postiže tek nakon 24 sata.	Köratac DF 841 se nanosi na jednu stranu obilno mekim kistom ili prskanjem. Oba dijela odmah bez sušenja na zraku pritisnuti jedan na drugi tako da na kraju preklopa nastane blago ispupčenje. Ako su se dijelovi koji se lijepe previše osušili, postupak lijepjenja se može ponoviti. Ako se želi dobro početno prijanjanje, Köratac DF 841 nanijeti s obje strane i prije stiskanja ostaviti prozračiti 2-5 minuta. Köratac DF 841 može kod bijelih ili vrlo svijetlih folija uzrokovati žutilo koje, međutim, nije štetno za foliju i lijepjenje.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖDIPLAST CS - KÖDIPLAST CT 100

BUTILNA SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za brtvljenje i fugiranje sudara, pukotina i prijelaza na drvu, metalu, staklu, brojnim duroplastičnim umjetnim materijalima i drugim materijalima. Može se upotrebljavati kao sredstvo za brtvljenje kamp-prikolica, kamp-vozila, komercijalnih vozila, brodogradnju i izradu uređaja. Nije prikladno za dilatacijske fuge.

Baza	butilni kaučuk, jednokomponentno sredstvo
Boja	siva
Viskoznost	pastozna, može se nanositi lopaticom
Smanjenje volumena	20 %
Gubitak težine	15 %
Svojstva	Otpornost na temperature od -30°C do +80°C. Dobra otpornost na vremenske utjecaje, nije otporno na ulja, otapala i



Brtvljenje zakovanih profila sredstvom Ködiplast CS

KÖDIPLAST CS

Meko, plastično, dobra stabilnost



Brtvljenje vijčanih spojeva sredstvom Ködiplast CT 100

KÖDIPLAST CT 100

Mekano, plastično, može se lagano obrisati vatrom

Gustoća	1,34 g/cm ³	1,42 g/cm ³
---------	------------------------	------------------------

Oblik isporuke	310 ml aluminijska kartuša	570 ml crijevna folija
	600 ml crijevna folija	
	25 kg posuda za boju	

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖDIPLAST CS - KÖDIPLAST CT 100

Temperatura obrade	+15°C do +25°C
Priprema	Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. Körasolv GL je prikladan za odmaščivanje neporoznih površina, npr., stakla ili metala. Oprez kod umjetnih materijala sklonih stvaranju pukotina uslijed naprezanja npr., polikarbonata ili poliakrilata. Molimo poslati upit!
Fugiranje	Za obradu se upotrebljavaju pištolji u koje se stavljaju kartuše ili crijeva. Potrebno je izbjegavati zračne džepove. Završno se stanje mase postiže tek nakon potpune emisije hlapljivih tvari pri čemu vrijeme ovisi o poprečnom presjeku fuge i o temperaturi. Kod uporabe se sredstva Ködiplast za lijepljenje gumiranih folija u pojedinim slučajevima mogu početno stvoriti sitni nabori na foliji koja se nakon vrlo kratkog vremena potpuno povraća.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. U originalnim se spremnicima može skladištiti do 12 mjeseci.
Čišćenje	Za čišćenje radnog alata i uklanjanje svježih mrlja upotrijebiti sredstvo Körasolv PU.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖDITEC 114 - KÖDISIL N

SILIKONSKA SREDSTVA ZA BRTVLJENJE

Za univerzalne primjene kod proizvodnje kamp-prikolica, kamp-vozila, prodajnih vozila i prikolica za osobna vozila.

Baza	silikonski kaučuk, jednokomponentno sredstvo, stvrdnjava se uslijed vlage
Svojstva	Dobra otpornost na vremenske utjecaje i starenje; izrazita otpornost na brojna otpala, ulja, motorna goriva, vodu, neke kiseline, sredstva za čišćenje, itd.



Brtvenje komponenti motora sredstvom Köditec 114

KÖDITEC 114

Visoka otpornost na temperature od -40°C do +250°C



Lijepljenje i brtvljenje staklenih vitrina sredstvom Ködisil N

KÖDISIL N

Neutralno i bez mirisa fungicidna svojstva

Boja	antracit	bijelo, prozirno
Gustoća	1,03 g/cm ³	1,27 g/cm ³ (bijelo), 1,02 g/cm ³ (bijelo)
Shore A tvrdoća	17	23 (bijelo) 19 (bijelo)
Vrijeme stvaranja kore	10 minuta	5 minuta
Maksimalna apsorpcija kretanja	-	25 %

Oblik isporuke	310 ml PE kartuša 600 ml Crijevna folija	310 ml PE kartuša Crijevna folija
----------------	---	--------------------------------------

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖDITEC 114 - KÖDISIL N

Priprema	Fuge koje se brtve trebaju biti suhe, očišćene od prašine i masnoća jer se u suprotnom može računati na smanjenje sposobnosti prijanjanja. Körasolv GL je prikladan za odmašćivanje neporoznih površina, kao što su staklo ili metal. Oprez kod čišćenja umjetnih materijala koji su skloni stvaranju pukotina uslijed naprezanja.
Fugiranje	Sredstvo za brtvljenje pištoljem ubrizgati u fugu. Kako bi se postiglo bolje vlaženje, masu dovesti pomoću određenog tlaka na bokove fuga. Šire fuge puniti u nekoliko radnih faza, pri čemu se najprije prskaju bokovi fuga kako bi se na cijeloj površini održao kontakt sredstva za brtvljenje sa stranicama fuga.
Masa za fugiranje	Fuge koje se brtve trebaju biti minimalno 4 mm široke i 4 mm duboke. Kod širina fuga do cca 5 mm najprikladniji je kvadratni presjek fuga. Kod širih fuga bi njihova dubina trebala iznositi minimalno polovinu njihove širine. Prije brtvljenja fuge treba prethodno napuniti utiskivanjem postojanog, neupijajućeg, po mogućnosti konveksnog materijala za ispunu, npr. polietilenske pjene, tako da na bokovima fuga ostane povećana površina prijanjanja (vidi i DIN 18 540). Preporučuje se obljepljivanje bokova fuga samoljepljivom trakom kako bi se osigurala čisto i ravno fugiranje. Prijanjanje na tri boka treba izbjegavati.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +10°C ili iznad +25°C. U originalnim se spremnicima može skladištiti do 9 mjeseci.
Čišćenje	Za čišćenje radnog alata i uklanjanje svježih mrlja upotrijebiti sredstvo Körasolv GL.

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

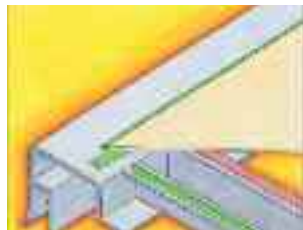
Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRATAPE AT 2 - KÖRATAPE AT 3

AKRILATNE LJEPLJIVE TRAKE

Köratape ima primjenu u mnogim industrijskim područjima, u automobilskoj industriji, u proizvodnji tračnih vozila, elektroindustriji, kao i na području metalnih konstrukcija. Primjeri uporabe: letvice za bočnu zaštitu, natpisi, amblemi, spojleri.

Baza	akrilat, bez otapala
debljina	0,64 mm do 2,03 mm
širina	6,35 mm do 457,2 mm
Područje temperature	-35°C do +90°C



Za proizvodnju karoserija, kontejnera i vozila, ventilacijsku i klimatizacijsku tehniku, metalne konstrukcije, itd.



Za grundirane i lakirane metale, termoplaste i duroplaste. Za pomoć pri montaži i izbjegavanje curenja ljepila

KÖRATAPE AT 2

Akrlatna ljepljiva traka s akrilatnom pjenastom jezgrom

KÖRATAPE AT 3

Akrlatna ljepljiva traka s akrilatnom jezgrom od čvrste smole

Boja	siva	translucentna
Vlačna čvrstoća	0,95 M Pa	1,4 MPa
Rastezanje	900%	500%
Otpornost na ljuštenje	1,75 N/mm	2,63 N/mm
Oblik isporuke	na upit	na upit

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRATAPE AT 2 - KÖRATAPE AT 3

Temperatura obrade	+10°C do +35°C
Priprema	<p>Površine koje se lijepe trebaju biti suhe, očišćene od prašine, ulja i bez sredstava za razdvajanje. Najmanje cca 15 minuta prije lijepljenja očistiti podlogu sredstvom Körasolv CR, GL ili WL i zatim ostaviti sušiti.</p> <p>Za uklanjanje prljavštine i sušenje upotrijebiti po jednu jednokratnu krpu bez mucica. Nakon toga zbrinuti obje krpe. Potrebno je osigurati da temperatura podloge ne padne ispod +15°C.</p>
Upute o obradi	<ol style="list-style-type: none">1. Ljepljivu traku staviti na očišćenu površinu i pritisnuti pritisnim valjakom (cca 2,5 kg/cm²). Čvrstoća lijepljenja ovisi o kontaktu koji ljepilo ima s površinama lijepljenja.2. Za spajanje s drugom površinom ukloniti zaštitnu foliju i postupiti kao u 1. koraku.
Skladištenje	U originalnom se pakiranju može skladištiti na +20°C i 50% rel. vlažnosti u zraku 2 godine od datuma proizvodnje.
Čišćenje	Körasolv CR, GL ili WL

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRAPUR 689 - KÖRAPUR 690

PUR MASA ZA PRESVLAČENJE

Za izravnavanje podova u teretnim vozilima, kontejnerima, prodajnim vozilima, kamp-prikolicama, kamp-vozilima, itd. na poliesteru, aluminiju, grundiranim čeličnim limovima i drvu.

Posebno za vozila za dostavu namirnica, mesa, ribe i hladnjače (testirano do -30°C). Može doći u kontakt s prehrambenim proizvodima, fiziološki neškodljivo Ima atest.

Baza	poliuretan, dvokomponentna masa
Boja	siva, cca. RAL 7037
Svojstva	žilavo, dobra otpornost na abraziju, testiranje prema EN 438



Izravnavanje poda sredstvom
KÖRAPUR 689

KÖRAPUR 689

Dobro samoizravnavajuće



Izravnavanje poda sredstvom
KÖRAPUR 690

KÖRAPUR 690

Pastozno, pseudoplastično

Gustoća	1,40 g/cm ³ (mješavina)	1,14 g/cm ³ (mješavina)
Viskoznost	3.600 mPas (mješavina)	33.000 mPas (mješavina)
Omjer miješanja	1 prema težini	3 : 1 prema težini
Utrošak	2-5 kg/m ²	600-800 g/m ²
Vrijeme u kanti	35 minuta na +20°C	120 minuta na +20°C
Vlačna čvrstoća	18 N/mm ²	nije mjerljiva
Istezanje do kidanja	15 %	nije mjerljiva
Shore D tvrdoća	70	nije mjerljiva

Oblik isporuke	15 kg jedinica za miješanje u naslaganim spremnicima	6 kg jedinica za miješanje u naslaganim spremnicima
----------------	--	---

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPUR 689 - KÖRAPUR 690

Temperatura obrade	+15°C do +25°C
Izravnavanje	Pripazite na upute o obradi.
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. U originalnim se spremnicima može obrađivati do 12 mjeseci.
Čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

KÖRAPUR 689

Priprema

Površina koja se izravnava treba biti vodoravno poravnata, suha, očišćena od prašine i masnoća. Podloge treba pripremiti tako da se može postići dobro prijanjanje. Ne presvučene drvene ploče ne bi trebale prijeći 8-12% vlage. Kod nepremazanih drvenih ploča potrebno je potpuno ukloniti premaz. Sudari ploča trebaju se spojiti utorima i oprugama i čvrstim lijepljenjem, prema potrebi treba uložiti traku od tkanine od staklenih vlakana kako bi se spriječile pukotine i precrtavanja.

Rupe i udubljenja prethodno ispuniti sredstvom Körapur 666. Poliester, plemeniti čelik i aluminij trebaju se odmastiti i dobro izbrusiti. Poliester može sadržavati sredstva za razdvajanje, kao što je parafin. Tad je potrebno površinu pjeskariti. Pri popravku starih podova posebnu pozornost obratiti na prethodno tretiranje podloge. Dobri se rezultati postižu pjeskarenjem.

KÖRAPUR 690

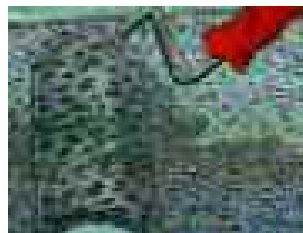
Podloge trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. Površine treba tako pripremiti da se može postignuti dobro prijanjanje. To, prema potrebi, uključuje prethodno mehaničko i/ili kemijsko tretiranje. Pri popravku starih podova posebnu pozornost obratiti na prethodno tretiranje podloge. Dobri se rezultati postižu pjeskarenjem.

KÖRAPOX BS 85 - KÖRAPOX BS 90

EPOKSIDNA SMOLA ZA VRUĆE LIJEPLJENJE

Za vruće lijepljenje izravnatih podova koji sprečavaju klizanje u teretnim vozilima, kontejnerima i vozilima za specijalne namjene. Posebno za vozila za dostavu namirnica, mesa, ribe i hladnjače (testirano do -30°C). Može doći u kontakt s prehrambenim proizvodima, fiziološki neškodljivo. Ima atest.

Baza	epoksid, dvokomponentno sredstvo
Svojstva	žilavo, dobra otpornost na vodu, sol i žutilo
Otvoreno vrijeme	30 minuta
Boja	siva



Vruće lijepljenje granuliranog materijala sredstvom Körapox BS 85

KÖRAPOX BS 85
 Dobra otpornost na žutilo



Izravnavanje hidraulične platforme sredstvom Körapox BS 90

KÖRAPOX BS 90
 Dobro prijanjanje uz metal

Gustoća	1,14 g/cm ³ (mješavina)	1,55 g/cm ³ (mješavina)
Viskoznost	niska viskoznost	35.000 mPas (mješavina)
Omjer miješanja	4 : 1 prema težini	7 : 1 prema težini
Utrošak	250 g/m ²	800-1.000 g/m ²
Vrijeme u kanti	90 minuta na +20°C	8 sati na +20°C

Oblik isporuke	5 kg jedinica za miješanje u naslaganim spremnicima	8 kg jedinica za miješanje u naslaganim spremnicima
----------------	---	---

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRAPOX BS 85 - KÖRAPOX BS 90

Temperatura obrade	+15°C bis +25°C
Izravnavanje	Pridržavati se uputa o obradi!
Skladištenje	Ne skladištiti ispod +5°C ili iznad +25°C. U originalnim se spremnicima može obrađivati do 12 mjeseci.
Čišćenje	Alat odmah nakon uporabe očistiti sredstvom Körasolv PU. Stvrdnuti se materijal može samo mehanički ukloniti.

	KÖRAPOX BS 85	KÖRAPOX BS 90
Temperatura obrade	+15°C do +25°C	+15°C do +25°C
Priprema	<p>Podloge trebaju biti suhe (ne iznad 15% vlage), čiste, čvrste i očišćene od masnoća. Cementna kaša, ulje oplata, ostatke boja, itd. potrebno je ukloniti čišćenjem plamenom ili pjeskarenjem. Podlogu i prethodno tretiranje potrebno je prilagoditi kasnijoj svrsi upotrebe. Komponente A i B intenzivno miješati miješalicom (ca. 400 Upm) u omjeru težine 4:1, zatim prebaciti u drugu, čistu posudu i ponovno pomiješati.</p> <p>1. Nanošenje: Razrijediti sredstvo Körapox BS 85 s do 20% sredstva Körasolv PR.</p> <p>2. Nanošenje: Upotrebljavati Körapox BS 85 bez otapala ili dodati do 10% sredstva Körasolv PR.</p>	<p>Podloge trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća. Površine treba tako pripremiti da se može postignuti dobro prijanjanje. To, prema potrebi, uključuje prethodno mehaničko i/ kemijsko tretiranje.</p> <p>Površine od stakla ojačanog plastikom i aluminijske površine treba dobro izbrusiti (brusni papir, granulacija 60). Nije prikladna za podloge koje nisu fleksibilne za vruće lijepljenje, npr., drvo. Pri popravku starih podova posebnu pozornost obratiti na prethodno tretiranje podloge. Dobri se rezultati postižu pjeskarenjem.</p>

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRASOLV PR - PU - WL - CR

SREDSTVA ZA ČIŠĆENJE I RAZRJEĐIVAČI

	KÖRASOLV PR	KÖRASOLV PU	KÖRASOLV WL	KÖRASOLV CR
Primjena	Vrlo jako sredstvo za čišćenje starih podova i limova presvučenih PVC folijom	Vrlo učinkovito sredstvo za uklanjanje mjesta onečišćenih ljepljom	Blago sredstvo za čišćenje na bazi benzina za odstranjivanje voskova i sl.	Sredstvo za čišćenje i razrjeđivač za ljepljiva Körapur, Körapox i Köratac
Baza	Mješavina organskih otapala, bez toluena	Mješavina organskih otapala, bez toluena	Mješavina organskih otapala	Mješavina organskih otapala, bez toluena
Gustoća	0,90 g/cm ³	0,81 g/cm ³	0,80 g/cm ³	0,77 g/cm ³
Oblik isporuke	12,5 litara	1 litara 5 litara 12 litara	1 litara 12 litara	1 litara 5 litara 12 litara

KÖRABOND HG 74 E - HG 77

SREDSTVA ZA POBOLJŠANJE PRIANJANJA I SREDSTVA ZA ČIŠĆENJE LJEPILA

Temeljni premaz za prethodno tretiranje podloga na koje će se zatim lijepiti ljepljivima ili sredstvima za brtvljenje 1-K-PUR i 1-K-POP. Uporaba sredstva koje poboljšava prijanjanje i otpornost na vlagu lijepljenog spoja. Prikladnost treba provjeriti probama.

Baza	umjetna smola, sadrži otapala	
Viskoznost	Niska viskoznost	
	KÖRABOND HG 74 E <i>Temeljni premaz koji se stvrdnjava uslijed vlage</i>	KÖRABOND HG 77 <i>jednokomponentni temeljni premaz</i>
Boja	žućkasta, prozirna, crvena	bez boje, prozirna
Gustoća	1,0 g/cm ³	0,92 g/cm ³
Utrošak	100 g/m ²	40-80 g/m ²
Vrijeme sušenja	20 minuta	30 minuta
Primjena	Za prethodno tretiranje upijajućih podloga, kao što su, npr., drvo ili beton koji se zatim lijepe ljepljivima i sredstvima za brtvljenje 1-K-PUR, odnosno 1-K-POP.	Temeljni premaz za prethodno tretiranje tvrdog PVC-a i ABS-a koji se nakon toga lijepi. Sredstvo za poboljšanje prijanjanja za stvrdnuti Körapop prije prelakiranja
Oblik isporuke	1 litara	1 litara

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRABOND HG 74 E - HG 77

Temperatura obrade	+10 do +25°C
Priprema	Površine lijepljenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća.
Skladištenje	Dobro zatvoreno, suho, ne skladištiti ispod +10°C i ne duže od 12 mjeseci.

	KÖRABOND HG 74 E	KÖRABOND HG 77
Priprema	<p>Körabond HG 74 E nanijeti kistom ili valjkom i ostaviti sušiti na zraku najmanje 20 minuta.</p> <p>Lijepljenje treba uslijediti u roku 8 sati kako bi se postiglo maksimalno prianjanje. U suprotnom je potrebno ponovno nanijeti temeljni premaz. Kod nepoznatih, odnosno novih materijala potrebno je ispitivanje prikladnosti i tolerancije.</p>	<p>Körabond HG 77 nanijeti kistom ili valjkom i ostaviti sušiti na zraku najmanje 30 minuta.</p> <p>Lijepljenje treba uslijediti u roku 24 sati kako bi se postiglo maksimalno prianjanje. U suprotnom je potrebno ponovno nanijeti temeljni premaz. Kod nepoznatih, odnosno novih materijala potrebno je ispitivanje prikladnosti i tolerancije.</p>

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖRABOND HG 81 - HG 83

SREDSTVO ZA POBOLJŠANJE PRIANJANJA

Sredstvo za čišćenje ljepila za prethodno tretiranje podloga na koje će se zatim lijepiti ljepilima ili sredstvima za brtvljenje 1-K-PUR i 1-K-POP. Uporaba sredstva koje poboljšava prijanjanje i otpornost na vlagu lijepljivog spoja. Prikladnost treba provjeriti probama.

Baza	umjetna smola, sadrži otapala
Viskoznost	Niska viskoznost
Utrošak	20-40 g/m ²
Vrijeme sušenja	> 2 minute
Primjena	Za prethodno tretiranje neupijajućih podloga, kao što su metali (aluminij, čelik, VA-čelik, mesing, bakar, cink, bijeli lim), umjetni materijali (ABS, čvrsti PVC, PA, GFK, SMC, PUR), lakirane površine, emajli, keramika, kao i presvučeno staklo za lijepljenje elastičnim ljepilima i sredstvima za brtvljenje.

KÖRABOND HG 81
Sredstvo za čišćenje ljepila

KÖRABOND HG 83
Sredstvo za čišćenje ljepila

Boja	smečkasta, prozirna	bez boje, prozirna
Gustoća	0,8 g/cm ³	0,77 g/cm ³
Oblik isporuke	1 litra limenka	1 litra limenka

INFORMACIJE O PROIZVODU

KÖRABOND HG 81 - HG 83

Temperatura obrade	+10 do +35°C
Priprema	Površine lijepjenja trebaju biti čiste, suhe i očišćene od prašine i masnoća.
Skladištenje	Dobro zatvoreno, suho, ne skladištiti ispod +10°C i ne duže od 12 mjeseci.
Priprema	<p>Dijelove koji se lijepe premazati sredstvom Körabond i ostaviti sušiti. Nanošenje najbolje uspijeva uz pomoć krpe od celuloze bez mucica. Kod nanošenja brisati samo u jednom smjeru. Često mijenjati krpe. Vrijeme sušenja iznosi cca 10 minuta. Kasnije lijepjenje treba uslijediti najkasnije nakon 24 sata. U suprotnom je potrebno ponovno nanijeti temeljni premaz.</p> <p>Ne ostaviti prekratko sušiti na zraku niti prethodno premazati upijajuće, porozne dijelove sredstvom Körabond jer se mogu pojaviti smetnje pri stvrdnjavanju kod lijepjenja.</p> <p>Kod nepoznatih ili novih materijala potrebno je napraviti ispitivanje prikladnosti i tolerancije.</p>

Važne sigurnosne podatke možete pronaći u Sigurnosno-tehničkom listu!

Prethodni podaci samo su načelne napomene. Kod navedenih svojstava i mogućnosti proizvoda radi se samo o približnim vrijednostima koje nisu dio specifikacije proizvoda. Zbog uvjeta obrade i primjene koji nisu pod našim utjecajem i mnogobrojnih različitih materijala preporučujemo da se u svakom slučaju najprije izvede dovoljan broj vlastitih probnih pokušaja. Stoga se iz podataka i napomena iz ovih informacija ne može izvoditi jamstvo za konkretne rezultate primjene. Garancija u okviru naših uvjeta prodaje daje se samo za uvijek konstantno visoku kvalitetu naših proizvoda.

KÖMMERLING - MARKA S DODANOM VRIJEDNOŠĆU

Naš zahtjev ...

... više istraživanja i razvoja!

Danas pronalazimo rješenja za Vaše sutrašnje zahtjeve.

... veći asortiman!

Imamo najširu proizvodnu paletu na tržištu

... više logistike!

Štedimo Vaše vrijeme.

... više savjetovanja i edukacije!

Za Vas želimo veću korist, veću sigurnost i veći prinos

... veća usluga!

Polazemo pažnju na pružanje usluga.

... više komunikacije!

Aktivno izgrađujemo tržište za Vas.

... više kvalitete!

Polazemo pažnju na izvedbu umjesto na konkurentnost cijena.

